



ESTETİK INOVASYON İŞLEVSEL TEKNOLOJİ





HAKKIMIZDA

Makinayı Satmak Değil, Geleceği Kendi Tasarımımız ve Yüksek Kaliteli Malzemelerle Yeniden Tanımlamak

DR Mach Teknoloji, 2023 yılında endüstriyel paketleme makineleri üretimine adım atmış genç ve dinamik bir firma olarak, amacımızın makinayı satmanın çok ötesinde olduğunu vurgulamak isteriz. Bizim vizyonumuz, her makinemizi kendi özgün tasarımımız ve yüksek kaliteli malzemeler kullanarak endüstriyel mükemmelliği ve yeniliği yeniden tanımlamaktır.

Kurucularımızın 24 yıllık derin sektörel deneyimi, DR Mach Teknoloji'yi sadece teknik bilgiyle değil, aynı zamanda endüstriyel standartları yükseltme kapasitesiyle de donatmıştır. Bu birikim, bize her makinemizi yalnızca bir ürün değil, iş süreçlerini dönüştüren ve müşteri memnuniyetini artıran birer teknoloji harikası olarak üretme yeteneği kazandırmıştır.

DR Mach Teknoloji olarak, makinayı satmanın ötesinde bir hedefe sahibiz. Her makine, tamamen kendi tasarım ekibimiz tarafından oluşturulmuş ve sadece en yüksek kaliteli malzemeler kullanılarak üretilmiştir. Bu yaklaşım, her bir makinemizin mühendislik mükemmelliğini, estetik değerini ve uzun ömürlü performansını garanti eder. Bizim için her makine, üretim süreçlerini optimize eden, verimliliği artıran ve kullanıcı dostu çözümler sunan bir mühendislik başyapıtıdır.

Yenilik ve kaliteye olan bağlılığımız, her projede yüksek standartları ve uzun ömürlü performansı garanti eder. Her bir makinemiz, müşteri ihtiyaçlarına en iyi şekilde yanıt verirken, endüstriyel standartları da yeniden belirler.

DR Mach Teknoloji olarak, makinayı satmanın ötesinde bir vizyon taşıyoruz. Amacımız, her projede kendi tasarımımızı ve yüksek kaliteli malzemeleri en üst seviyede sunarak, müşterilerimizin iş süreçlerinde kalıcı bir fark yaratmaktır. Biz, sadece bir tedarikçi değil, iş dünyasında gerçek bir dönüşüm yaratan ve yüksek kaliteli ürünler sunan stratejik bir ortağız.

Gelecekte de bu vizyon doğrultusunda sektördeki liderliğimizi sürdüreceğiz, her makinemizde en yüksek standartları sağlayarak endüstriyel mükemmelliği teşvik etmeye devam edeceğiz.



MİSYON

DR Mach Teknoloji'nin misyonu, endüstriyel paketleme makineleri alanında mükemmeliyeti sağlamak için kendi özgün tasarımlarımızı ve yüksek kaliteli malzemeleri kullanarak, sektördeki standartları sürekli olarak geliştirmektir. Müşterilerimize sadece ürün sunmakla kalmayıp, onların iş süreçlerinde kalıcı ve pozitif değişimler yaratacak, güvenilir ve yenilikçi çözümler sunmayı hedefliyoruz. Her bir makinemizi, mühendislik mükemmelliği ve estetik değerlerle birleştirerek, yüksek performans ve uzun ömürlülük sağlayan ürünler sunuyoruz.

VİZYON

DR Mach Teknoloji'nin vizyonu, endüstriyel paketleme makineleri sektöründe global ölçekte tanınan ve tercih edilen bir lider olmaktır. Kendi tasarımlarımız ve yüksek kaliteli malzemelerle üretim yaparak, endüstriyel mükemmelliği ve yeniliği sürekli olarak teşvik etmek ve müşterilerimize en yüksek standartlarda ürün ve hizmet sunmak istiyoruz. Gelecekte, sektördeki en ileri teknolojileri ve en iyi uygulamaları kullanarak, her projede sektörel dönüşüm sağlayan bir güç olmayı ve global çapta etkili ve sürdürülebilir çözümler sunmayı amaçlıyoruz





GIDA SEKTÖRÜ

Gıda sektörü ile ilgili hat sonu makineleri, gıda ürünlerinin üretim süreçlerinin son aşamasında kullanılan önemli ekipmanlardır. Bu makineler, ürünlerin dolumu, kapatılması, etiketlenmesi, paketlenmesi ve kalite kontrolü gibi işlemleri gerçekleştirir. Dr mach teknoloji gıda sektörü ile ilgili hat sonu makinelerinin yapabilecekleri işlemler ve dr mach teknolojinin sunduğu çözümler:

1. Dolum ve Kapatma Makineleri:

- Sıvı Dolum Makineleri:
- Katı ve Toz Dolum Makineleri:
- Kapak Kapatma Makineleri:

2. Etiketleme Makineleri:

- Otomatik Etiketleme Makineleri:
- Lazer Markalama Makineleri:

3. Paketleme Makineleri:

- Vakuum Paketleme Makineleri:
- Shrink Wrap Makineleri:
- Flow Pack Makineleri:

4. Kalite Kontrol Makineleri:

- Görsel İnceleme Sistemleri:
- X-ray ve Metal Dedektörleri:

5. Paletleme ve Taşıma Makineleri:

- Otomatik Paletleme Robotları:
- Otomatik Taşıma Sistemleri:



İLAÇ SAĞLIK

Üretim hattının son aşamasında kullanılarak ürünlerin kalite kontrol, ambalajlama, etiketleme gibi işlemlerini gerçekleştirirler. Dr mach teknolojinin ürettiği makinelerin yapabilecekleri işlemler ve dr mach teknolojinin sunduğu çözümler:

1. Ambalajlama Çözümleri:

- Blister Paketleme Makineleri:
- Şişeleme Makineleri:
- Steril Paketleme Makineleri:

2. Etiketleme Çözümleri:

- Otomatik Etiketleme Makineleri:
- Lazer Markalama Makineleri:

3. Kalite Kontrol Çözümleri:

- X-ray ve Metal Dedektörleri:
- Görsel İnceleme Sistemleri:

4. Dolum ve Kapama Çözümleri:

- Toz Dolum Makineleri:
- Sıvı Dolum Makineleri:

5. Tablet ve Kapsül Sayma Çözümleri:

- Elektronik Sayma Makineleri:
- Vibrasyonlu Sayma Makineleri:

6. Robotik Sistemler:

- Paletleme Robotları:
- Taşıma Robotları:



SIVI DOLUM

Dr mach teknoloji sıvı ürünlerin dolumu, kapaklarının kapatılması, etiketlenmesi ve kalite kontrollerinin yapılması işlemlerini üstlenir. Dr mach teknoloji hat sonu makinelerinin yapabilecekleri işlemler ve dr mach teknolojinin sunduğu çözümler:

1. Sıvı Dolum Makineleri:

- Otomatik Sıvı Dolum Makineleri:
- Volumetrik Dolum Makineleri:
- Ağırlık Bazlı Dolum Makineleri:

2. Kapama ve Mühürleme Makineleri:

- Otomatik Kapak Kapatma Makineleri:
- Mühürleme ve Sızdırmazlık Makineleri:

3. Etiketleme Makineleri:

- Otomatik Etiketleme Makineleri:
- Lazer Markalama Makineleri:

4. Kalite Kontrol Makineleri:

- Görsel İnceleme Sistemleri:
- Sızdırmazlık Test Makineleri:

5. Paletleme ve Taşıma Makineleri:

- Paletleme Robotları:
- Otomatik Taşıma Sistemleri:

KOZMETİK

Kozmetik sektörü ile ilgili hat sonu makineleri, kozmetik ürünlerin üretim süreçlerinin son aşamasında kullanılan önemli ekipmanlardır. Dr mach teknoloji ürünlerin dolumu, kapatılması, etiketlenmesi, paketlenmesi ve kalite kontrolü gibi işlemleri gerçekleştirir. İşte kozmetik sektörü ile ilgili hat sonu makinelerinin yapabilecekleri işlemler ve dr mach teknolojinin sunduğu çözümler:

1. Dolum ve Kapatma Makineleri:

- Sıvı Dolum Makineleri:
- Krem Dolum Makineleri:
- Kapak Kapatma Makineleri:

2. Etiketleme Makineleri:

- Otomatik Etiketleme Makineleri:
- Lazer Markalama Makineleri:

3. Paketleme Makineleri:

- Blister Paketleme Makineleri:
- Shrink Wrap Makineleri:

4. Kalite Kontrol Makineleri:

- Görsel İnceleme Sistemleri:
- Ağırlık Kontrol Makineleri:

5. Paletleme ve Taşıma Makineleri:

- Otomatik Paletleme Robotları:
- Otomatik Taşıma Sistemleri:

6. Karıştırma ve Homojenizasyon Makineleri:

- Vakum Homojenizatörler:
- Karıştırma ve Emülsifikasyon Makineleri:

MEDİKAL

Medikal sektör ile ilgili hat sonu makineleri, medikal cihazların ve ürünlerin üretim süreçlerinin son aşamasında kullanılan kritik ekipmanlardır. Bu makineler, ürünlerin dolumu, kapatılması, etiketlenmesi, sterilizasyonu ve kalite kontrolü gibi işlemleri gerçekleştirir. Dr mach teknoloji medikal sektörle ilgili hat sonu makinelerinin yapabilecekleri işlemler ve dr mach teknolojinin sunduğu çözümler:

1. Dolum ve Kapatma Makineleri:

- Sıvı Dolum Makineleri:
- Toz Dolum Makineleri:
- Kapak Kapatma Makineleri:

2. Sterilizasyon Makineleri:

- Otomatik Sterilizasyon Cihazları:
- Steril Paketleme Makineleri:

3. Etiketleme Makineleri:

- Otomatik Etiketleme Makineleri:
- Lazer Markalama Makineleri:

4. Kalite Kontrol Makineleri:

- Görsel İnceleme Sistemleri:
- X-ray ve Metal Dedektörleri:

5. Paketleme ve Paletleme Makineleri:

- Blister Paketleme Makineleri:
- Otomatik Paletleme Robotları:

6. Taşıma ve Depolama Sistemleri:

- Otomatik Taşıma Sistemleri:
- Otomatik Depolama ve Geri Çağırma Sistemleri:



İÇİNDEKİLER

SUPERPACK 200 SERİSİYATAY KUTULAMA MAKİNESİ	6
ÇÖZGÜ SARGI MAKİNESİ	7
DONDURULMUŞ ÜRÜN KOLİLEME MAKİNESİ	8
BİSKÜVİ KOLİLEME MAKİNESİ	9
HAZIR YEMEK KRAVAT TAKMA MAKİNESİ	10
ROBOTLU TÜP KREM KUTULAMA MAKİNESİ	11
HAZIR YEMEK KUTULAMA MAKİNESİ	12
ŞURUP KUTULAMA MAKİNESİ	13
TOZ ŞURUP KUTULAMA MAKİNESİ	14
DİKEY KUTULAMA MAKİNESİ	15
BLİSTER TABLET PAKETLEME MAKİNESİ	16
TABLET KAPSÜL HAP SAYMA ŞİŞELEME MAKİNESİ	17
HAZIR PAKET DOY PACK TİP PAKETLEME MAKİNESİ	18
BOBİNDEN DOY PACK TİP PAKETLEME MAKİNESİ	19
LİNEER TÜP DOLUM MAKİNESİ	20
LİNEER DOLUM MAKİNESİ	21
MODÜLER DOLUM MAKİNESİ	22
KAPAK MONTAJ MAKİNESİ	23
DİJİTAL TASARIM VE MÜHENDİSLİK	24-25

SUPERPACK 200 SERİSİ YATAY KUTULAMA MAKİNESİ

Tam Otomatik Çalışma



Minimum İşletme Gideri



Kompakt Tasarım



Minimum Servis ve Yedek Parça Gerekсинimi



Yüksek Kapasite



24 Saat Çalışma Prensipli



Genel Özellikler

- Kontrol Sistemi: Gelişmiş Lenze marka PLC kontrol sistemi
- Operatör Paneli: 15" dokunmatik ekran
- Motion Kontrol: 1 ms çevrim süresi
- Servo Motorlar: OCT tek kablolu sistem
- Scada Ekranı: Mevcut
- Uzaktan Erişim: Makine ekranlarına erişim, müdahale ve üretim takibi
- Sensör Raporlama: Giriş, çıkış ve tüm sensörlerin hata durumlarında ekranda raporlanması
- Güvenlik Sistemleri: Emniyet kontaklı kapı ve acil stop
- Servo Motor İzleme: Isı ve güç değerlerini ekranda takip edebilme
- OP Sistemi: Aşırı güç koruma, tork kontrollü güvenli çalışma
- Konveyör Hızı: Değişken hız ayarı ile düşük enerji tüketimi ve sessiz çalışma
- Analog Kartlar: Tüm kontrollere ekran üzerinden yönetilebilir
- Arıza Gösterimi: Grafik destekli hata tanımlama
- Parametre Yönetimi: Grafik tabanlı ayar dili ile kolay yapılandırma
- Hızlı Format Değişimi: Tek mekanik ayar ile kutu boyut değişimi
- Jog Mod: Mevcut
- Bakım ve Servis Kolaylığı: Optimize edilmiş erişim noktaları

Teknik Özellikler

- Kutu Genişlik (A): Min. 30 mm – Max. 80 mm
- Kutu En (B): Min. 30 mm – Max. 60 mm
- Kutu Yükseklik (C): Min. 90 mm – Max. 200 mm
- Kutu Besleme: 3 kollu sistem
- Ürün Çeşitliliği: Ayarlanabilir ürün formatı
- Kapasite: 120 – 200 adet/dakika (ürün ve kutu özelliklerine bağlı değişebilir)
- Ürün Besleme ve Bitmiş Ürün Çıkışı: Asenkron motorlu konveyör
- Kutu Ayarlama: Manuel sistem

KULLANILAN BİLEŞENLER

- Sensörler: SICK
- Pnömatik Sistem: SMC, FESTO
- Redüktörler: Neugart



ÇÖZGÜ SARGI MAKİNESİ



Tam Otomatik Çalışma



Minimum İşletme Gideri



Kompakt Tasarım



Minimum Servis ve Yedek Parça Gerekсинimi



Yüksek Kapasite



24 Saat Çalışma Prensibi



Genel Özellikler

➤ Dr. Mach Teknoloji tarafından geliştirilen Çözü Sargı Makinesi, çözgü ipliklerinin düzgün, kontrollü ve yüksek hızda bobinlenmesini sağlayan yenilikçi bir sistemdir. Tam otomasyonla çalışan bu makine, üretim süreçlerinde hem verimliliği artırır hem de iş gücü ihtiyacını azaltır.

➤ Yüksek hassasiyetli servo motor yapısı, akıllı gerilim kontrolü ve otomatik bobin değiştirme özellikleriyle sarım işlemini kesintisiz ve standart hale getirir. Ayrıca, operatör dostu HMI paneli sayesinde kullanıcılar tüm ayarları kolayca yapabilir, üretim geçişine ulaşabilir ve farklı ürün reçetelerini hızlıca uygulayabilir.

➤ Otomatik kaynak ve etiketleme üniteleriyle entegre edilebilen sistem, üretimde süreklilik ve izlenebilirlik sağlar. Endüstri 4.0'a uyumlu altyapısıyla, ileri seviye veri takibi ve uzaktan izleme de mümkündür. Sarım Hızı: Dakikada maksimum 500 metre sarım kapasitesi ile yüksek üretim performansı sunar.



Teknik Özellikler

➤ Servo Motor Sayısı: Toplam 10 adet servo motor, yüksek hassasiyetli ve senkronize kontrol sağlar.

➤ Bobin Ölçü Aralığı - Genişlik: 70 mm – 100 mm (isteğe bağlı olarak genişletilebilir)
Çap: Maksimum 600 mm

➤ Otomatik Bobin Değişimi: Sarım sonunda sistem otomatik olarak bobinin dolduğunu algılar.

Aynı anda iki yeni bobin devreye girer. Biten bobin ile yeni bobin uçları, özel kaynak sistemiyle birbirine bağlanır. Sarım işlemi kesintisiz devam eder.

➤ Gerilim Kontrolü: İplik gerilimi, servo motor destekli sistemle sabit tutulur.

Bu sayede düzgün, sıkı ve homojen bir sarım elde edilir.

➤ Etiketleme Ünitesi (Opsiyonel): Bobin üzerine otomatik olarak etiket yapıştırılır.

➤ Kaynak Ünitesi (Opsiyonel): Biten bobin ile yeni bobin uçları otomatik olarak kaynaklanır.

Sarım işlemi durmaksızın devam eder.

➤ Kullanıcı dostu arayüz

➤ Türkçe ve isteğe bağlı İngilizce dil seçeneği

Sarım parametrelerinin ayarlanması ve izlenmesi

➤ Üretim geçişi görüntüleme

➤ Reçete sistemiyle ürün geçişlerinde kolaylık

➤ PLC Kontrollü Sistem: Merkezi PLC kontrolü

ile tüm sistem otomasyonla yönetilir. Kararlı, güvenli ve hassas bir üretim süreci sağlanır.

➤ Sensör ve Güvenlik Donanımları: Bobin bitiş sensörü

Acil durdurma butonları Operatör güvenliği için kapak sensörleri ve koruma sistemleri



DONDURULMUŞ ÜRÜN KOLİLEME MAKİNESİ

Tam Otomatik Çalışma



Minimum İşletme Gideri



Kompakt Tasarım



Minimum Servis ve Yedek Parça Gerekisini



Yüksek Kapasite



24 Saat Çalışma Prensibi



Genel Özellikler

- Gelişmiş kolay kullanımlı Siemens marka PLC kontrol sistemi
- Dokunmatik 15" operator paneli
- Sınırsız Reçete
- Uzaktan Erişim
- Emniyet kontaklı kapı ve acil stop
- Servo motor güçlerini ekranda raporlama
- Giriş ürün miktarına göre otomatik hızlanıp yavaşlama
- Tork kontrollü güvenli çalışma
- Değişken konveyör hızı
- Tüm kontroller ekran üzerinden
- Kolay ayar için grafik tanımlı parametreler
- Tek mekanik ayar ile kutu boy ve en değişimi
- Servolu kutu taşıyıcı
- Servolu ürün taşıma
- Servolu koli içi dizme
- Kısa sürede kolay değişim
- İş güvenliği ve çevre temizliğini sağlamak için CE normların da kapalı muhafaza

Teknik Özellikler

- Sistem: Lineer
- Çalışma Prensibi: Dur / kalk
- Kontrol Ünitesi: Dokunmatik
- Çelik konstrüksiyon ve kapaklar vs.: Paslanmaz
- Askerler: AISI 304
- Asker zinciri: Çelik
- Besleme askerleri: Plastik ve AISI 304
- Ürün besleme sistemi: Sabit merkez servolu sistem
- Ürün: Bakliyet ürünü
- Ürün koli içi taşıma: 2 eksen servolu kartezyen
- Asker ara mesafe: Ayarlanabilir manuel
- Koli genişlik (A) : Müsteriye özgün
- Koli eni (B) : Müsteriye özgün
- Koli yüksekliği (C) : Müsteriye özgün
- Koli besleme: Tek kollu
- Koli içi ürün besleme: Kol sistemli
- Yapılacak Ürün çeşitliği: Değişkenlik gösterir
- Kapasite : Min.5 Max.15 ad. / dk
- Bitmiş ürün çıkış konveyörleri: Asenkron motor
- Koli ayarlama sistemleri: Manuel



BİSKÜVİ KOLİLEME MAKİNESİ



Tam Otomatik Çalışma



Minimum İşletme Gideri



Kompakt Tasarım



Minimum Servis ve Yedek Parça Gerekсинimi



Yüksek Kapasite



24 Saat Çalışma Prensibi



Genel Özellikler

- Gelişmiş kolay kullanımlı Siemens marka PLC kontrol sistemi
- Dokunmatik 15" operator paneli
 - Sınırsız Reçete
 - Uzaktan Erişim
- Emniyet kontaklı kapı ve acil stop
- Servo motor güçlerini ekranda raporlama
- Giriş ürün miktarına göre otomatik hızlanıp yavaşlama
 - Tork kontrollü güvenli çalışma
 - Değişken konveyör hızı
 - Tüm kontroller ekran üzerinden
- Kolay ayar için grafik tanımlı parametreler
- Tek mekanik ayar ile kutu boy ve en değişimi
 - Servolu kutu taşıyıcı
 - Servolu koli içi dizme
 - Kısa sürede kolay değişim
- İş güvenliği ve çevre temizliğini sağlamak için CE normların da kapalı muhafaza



Teknik Özellikler

- Sistem: Lineer
- Çalışma Prensibi: Dur / kalk
- Kontrol Ünitesi: Dokunmatik
- Çelik konstrüksiyon ve kapaklar vs.: Paslanmaz
 - Askerler: AISI 304
 - Asker zinciri: Çelik
- Besleme askerleri: Plastik ve AISI 304
- Ürün besleme sistemi: Sabit merkez servolu sistem
 - Ürün: Bakliyet ürünü
- Ürün koli içi taşıma: 2 eksen servolu kartezyen
 - Asker ara mesafe: Ayarlanabilir manuel
 - Koli genişlik (A): Müsteriye özgün
 - Koli eni (B): Müsteriye özgün
 - Koli yüksekliği (C): Müsteriye özgün
 - Koli besleme: Tek kollu
 - Koli içi ürün besleme: Kol sistemli
- Yapılacak Ürün çeşitliliği: Değişkenlik gösterir
 - Kapasite : Min.4 Max.8 ad. / dk
- Bitmiş ürün çıkış konveyörleri: Asenkron motor
 - Koli ayarlama sistemleri: Manuel



HAZIR YEMEK KRAVAT TAKMA MAKİNESİ

Tam Otomatik Çalışma



Minimum İşletme Gideri



Kompakt Tasarım



Minimum Servis ve Yedek Parça Gerekisini



Yüksek Kapasite



24 Saat Çalışma Prensibi



Genel Özellikler

- Gelişmiş kolay kullanımlı Siemen marka PLC kontrol sistemi
- Dokunmatik 10" operator paneli
- Sınırsız Reçete
- Uzaktan Erişim
- Emniyet kontaklı kapı ve acil stop
- Servo motor güçlerini ekranda raporlama
- Değişken konveyör hızı
- Tek mekanik ayar ile kutu boy ve en değişimi
- Servolu kutu taşıyıcı
- Jog mod
- Kısa sürede kolay değişim
- İş güvenliği ve çevre temizliğini sağlamak için CE normların da kapalı muhafaza

Teknik Özellikler

- Sistem: Lineer
- Çalışma Prensibi: Dur / kalk
- Kontrol Ünitesi: Dokunmatik
- Çelik konstrüksiyon ve kapaklar vs.: Paslanmaz
- Askerler: AISI 304 – Plastik
- Asker kayışları : Plastik
- Besleme askerleri: Plastik ve AISI 304
- Ürün: Hazır Yemek
- Kutu değişimi: Manuel
- Kutu genişlik (A) : Müşterinin ürüne göre dizayn edilebilir
- Kutu eni (B) : Müşterinin ürüne göre dizayn edilebilir
- Kutu yüksekliği (C) : Müşterinin ürüne göre dizayn edilebilir
- Kutu besleme: 4'lü
- Kutu içi ürün besleme: Kol sistemli
- Yapılacak Ürün çeşitliliği: 1-2-3-4
- Kapasite: Min.30 Max.40 ad. / dk
(ürüne ve kutuya bağlı değişiklik gösterebilmektedir.)
- Ürün besleme ve bitmiş ürün çıkış konveyörleri: Asenkron motor
- Kutu ayarlama sistemleri: Manuel



ROBOTLU TÜP KREM KUTULAMA MAKİNESİ



Tam Otomatik Çalışma



Minimum İşletme Gideri



Kompakt Tasarım



Minimum Servis ve Yedek Parça Gerekсинimi



Yüksek Kapasite



24 Saat Çalışma Prensibi

Genel Özellikler

- Gelişmiş kolay kullanımlı Beckhoff marka PLC kontrol sistemi
 - Dokunmatik 15" operator paneli
 - Sınırsız Reçete
 - Uzaktan Erişim,
 - Emniyet kontaklı kapı ve acil stop
- Servo motor ısıları ve güçlerini ekranda raporlama
- Giriş ürün miktarına göre otomatik hızlanıp yavaşlama
 - Tork kontrollü güvenli çalışma
 - Değişken konveyör hızı
 - Tüm kontrollere ekran üzerinden
 - Kolay ayar için grafik tanımlı parametreler
 - Tek mekanik ayar ile kutu boy ve en değişimi
 - Servolu kutu taşıyıcı
 - Jog mod
 - Kısa sürede kolay değişim
 - 2 Adet delta robot
- İş güvenliği ve çevre temizliğini sağlamak için CE normların da kapalı muhafaza

Teknik Özellikler

- Sistem: Lineer
 - Çalışma Prensibi: Dur / kalk
 - Kontrol Ünitesi: Dokunmatik
 - Çelik konstrüksiyon ve kapaklar vs.: Paslanmaz
 - Askerler: AISI 304
 - Asker zinciri: Çelik
 - Besleme askerleri: Plastik ve AISI 304
 - Ürün besleme sistemi: Delta robot
 - Ürün: Tüp krem
 - Prospektür: Guk
 - Asker ara mesafe: Ayarlanabilir manuel
 - Kutu genişlik (A): Min.30 – Max. 80 mm
 - Kutu eni (B): Min.20 – Max. 70 mm
 - Kutu yüksekliği (C): Min.50 – Max. 200 mm
 - Kutu besleme: İki kollu
 - Kutu içi ürün besleme: Kol sistemli
 - Yapılacak Ürün çeşitliliği: Bir ürün
- Kapasite : Min.45 Max.65 ad. / dk (ürüne ve kutuya bağlı değişiklik gösterebilmektedir.)



HAZIR YEMEK KUTULAMA MAKİNESİ

Tam Otomatik Çalışma



Minimum İşletme Gideri



Kompakt Tasarım



Minimum Servis ve Yedek Parça Gerekisini



Yüksek Kapasite



24 Saat Çalışma Prensibi



Genel Özellikler

- Gelişmiş kolay kullanımlı Beckhoff marka PLC kontrol sistemi
- Dokunmatik 15" operator paneli
- Sınırsız Reçete
- Uzaktan Erişim
- Emniyet kontaklı kapı ve acil stop
- Servo motor güçlerini ekranda raporlama
- Giriş ürün miktarına göre otomatik hızlanıp yavaşlama
- Tork kontrollü güvenli çalışma
- Değişken konveyör hızı
- Tüm kontroller ekran üzerinden
- Kolay ayar için grafik tanımlı parametreler
- Tek mekanik ayar ile kutu boy ve en değişimi
- Servolu kutu taşıyıcı
- Jog mod
- Kısa sürede kolay değişim
- İş güvenliği ve çevre temizliğini sağlamak için CE normların da kapalı muhafaza

Teknik Özellikler

- Sistem: Lineer
- Çalışma Prensibi: Dur / kalk
- Kontrol Ünitesi: Dokunmatik
- Çelik konstrüksiyon ve kapaklar vs.: Paslanmaz
- Askerler: AISI 304
- Asker zinciri: Çelik
- Besleme askerleri: Plastik ve AISI 304
- Ürün: Hazır çorba ve Kemik suyu
- Asker ara mesafe: Ayarlanabilir manuel
- Kutu genişliği (A): Min.30 – Max. 80 mm
- Kutu eni (B): Min.20 – Max. 70 mm
- Kutu yüksekliği (C): Min.50 – Max. 200 mm
- Kutu besleme: İki kollu
- Kutu içi ürün besleme: Kol sistemli
- Yapılacak Ürün çeşitliliği: Bir ürün
- Kapasite: Min.40 Max.55 ad. / dk (ürüne ve kutuya bağlı değişiklik gösterebilmektedir.)
- Ürün besleme ve bitmiş ürün çıkış konveyörleri: Asenkron motor
- Kutu ayarlama sistemleri: Manuel



ŞURUP KUTULAMA MAKİNESİ



Tam Otomatik Çalışma



Minimum İşletme Gideri



Kompakt Tasarım



Minimum Servis ve Yedek Parça Gerekсинimi



Yüksek Kapasite



24 Saat Çalışma Prensibi

Genel Özellikler

- > Gelişmiş kolay kullanımlı Siemen marka PLC kontrol sistemi
 - > Dokunmatik 10'' operator paneli
 - > Sınırsız Reçete
 - > Uzaktan Erişim
 - > Emniyet kontaklı kapı ve acil stop
 - > Servo motor güçlerini ekranda raporlama
- > Giriş ürün miktarına göre otomatik hızlanıp yavaşlama
 - > Değişken konveyör hızı
 - > Kolay ayar için grafik tanımlı parametreler
 - > Tek mekanik ayar ile kutu boy ve en değişimi
 - > Servolu kutu taşıyıcı
 - > Jog mod
 - > Kısa sürede kolay değişim
- > İş güvenliği ve çevre temizliğini sağlamak için CE normların da kapalı muhafaza

Teknik Özellikler

- > Sistem: Lineer
 - > Çalışma Prensibi: Dur / kalk
 - > Kontrol Ünitesi: Dokunmatik
- > Çelik konstrüksiyon ve kapaklar vs.: Paslanmaz
 - > Askerler: AISI 304
 - > Asker zinciri: Çelik
- > Besleme askerleri: Plastik ve AISI 304
 - > Ürün: Şişe içi şurup
 - > Prospektür: Guk
- > Asker ara mesafe: Ayarlamalı manuel
 - > Kutu genişlik (A): Min.30 – Max. 80 mm
 - > Kutu eni (B): Min.20 – Max. 70 mm
- > Kutu yüksekliği (C): Min.50 – Max. 200 mm
 - > Kutu besleme: Tek kollu
 - > Kutu içi ürün besleme: Kol sistemli
 - > Yapılacak Ürün çeşitliliği: Bir ürün
- > Kapasite : Min.45 Max.65 ad. / dk
(ürüne ve kutuya bağlı değişiklik gösterebilmektedir.)
- > Ürün besleme ve bitmiş ürün çıkış konveyörleri: Asenkron motor
 - > Kutu ayarlama sistemleri: Manuel



TOZ ŞURUP KUTULAMA MAKİNESİ

Tam Otomatik Çalışma



Minimum İşletme Gideri



Kompakt Tasarım



Minimum Servis ve Yedek Parça Gereksinimi



Yüksek Kapasite



24 Saat Çalışma Prensibi



Genel Özellikler

- Gelişmiş kolay kullanımlı Beckhoff marka PLC kontrol sistemi
- Dokunmatik 15" operator paneli
- Sınırsız Reçete
- Uzaktan Erişim
- Emniyet kontaklı kapı ve acil stop
- Servo motor güçlerini ekranda raporlama
- Giriş ürün miktarına göre otomatik hızlanıp yavaşlama
- Tork kontrollü güvenli çalışma
- Değişken konveyör hızı
- Tüm kontroller ekran üzerinden
- Kolay ayar için grafik tanımlı parametreler
- Tek mekanik ayar ile kutu boy ve en değişimi
- Servolu kutu taşıyıcı
- Jog mod
- Kısa sürede kolay değişim
- İş güvenliği ve çevre temizliğini sağlamak için CE normların da kapalı muhafaza

Teknik Özellikler

- Sistem: Lineer
- Çalışma Prensibi: Dur / kalk
- Kontrol Ünitesi: Dokunmatik
- Çelik konstrüksiyon ve kapaklar vs.: Paslanmaz
- Askerler: AISI 304
- Asker zinciri: Çelik
- Besleme askerleri: Plastik ve AISI 304
- Şırınga besleme: Vibrasyonlu
- Ürün: Şişe içi toz
- Prospektüs: Guk
- Asker ara mesafe: Ayarlanabilir manuel
- Kutu genişlik (A): Min.30 – Max. 80 mm
- Kutu eni (B): Min.20 – Max. 70 mm
- Kutu yüksekliği (C): Min.50 – Max. 200 mm
- Kutu besleme: Tek kollu
- Kutu içi ürün besleme: Kol sistemli
- Yapılacak Ürün çeşitliliği: Bir ürün
- Kapasite: Min.45 Max.65 ad. / dk (ürüne ve kutuya bağlı değişiklik gösterebilmektedir.)
- Ürün besleme ve bitmiş ürün çıkış konveyörleri: Asenkron motor
- Kutu ayarlama sistemleri: Manuel



DIKEY KUTULAMA MAKİNESİ



Tam Otomatik Çalışma



Minimum İşletme Gideri



Kompakt Tasarım



Minimum Servis ve Yedek Parça Gerekсинimi



Yüksek Kapasite



24 Saat Çalışma Prensibi

Genel Özellikler

- > Gelişmiş kolay kullanımlı Siemen marka PLC kontrol sistemi
 - > Dokunmatik 10'' operator paneli
 - > Sınırsız Reçete
 - > Uzaktan Erişim
 - > Emniyet kontaklı kapı ve acil stop
 - > Servo motor güçlerini ekranda raporlama
- > Giriş ürün miktarına göre otomatik hızlanıp yavaşlama
 - > Değişken konveyör hızı
 - > Kolay ayar için grafik tanımlı parametreler
 - > Tek mekanik ayar ile kutu boy ve en değişimi
 - > Servolu kutu taşıyıcı
 - > Jog mod
 - > Toz emiş sistemi
 - > Robotik kol ile besleme
 - > Ürün kontrolü camera
 - > Kısa sürede kolay değişim manuel
- > İş güvenliği ve çevre temizliğini sağlamak için CE normların da kapalı muhafaza

Teknik Özellikler

- > Sistem: Lineer
 - > Çalışma Prensibi: Dur / kalk
 - > Kontrol Ünitesi: Dokunmatik
- > Çelik konstriksiyon ve kapaklar vs.: Paslanmaz
 - > Askerler: AISI 304
 - > Asker zinciri: Plastik
- > Besleme askerleri: Plastik ve AISI 304
 - > Ürün: Şişe içi losyon
 - > Prospektüs: Yok
- > Asker ara mesafe: Ayarlamalı manuel
- > Kutu genişlik (A): Min.30 – Max. 80 mm
- > Kutu eni (B): Min.30 – Max. 60 mm
- > Kutu yüksekliği (C): Min.90 – Max. 200 mm
 - > Kutu besleme: Tek kollu
 - > Kutu içi ürün besleme: Manuel
- > Yapılacak Ürün çeşitliliği: Bir ürün
- > Kapasite: Min.40 Max.60 ad. / dk
- > Ürün besleme ve bitmiş ürün çıkış konveyörleri: Asenkron motor
- > Kutu ayarlama sistemleri: Manuel



BLİSTER TABLET PAKETLEME MAKİNESİ

Tam Otomatik Çalışma



Minimum İşletme Gideri



Kompakt Tasarım



Minimum Servis ve Yedek Parça Gerekisini



Yüksek Kapasite



24 Saat Çalışma Prensibi



Genel Özellikler

- Gelişmiş kolay kullanımlı Siemens marka PLC kontrol sistemi
- Dokunmatik 10" operator paneli
- Sınırsız Reçete
- Uzaktan Erişim
- Emniyet kontaklı kapı ve acil stop
- Servo motor güçlerini ekranda raporlama
- Giriş ürün miktarına göre otomatik hızlanıp yavaşlama
- Tork kontrollü güvenli çalışma
- Değişken konveyör hızı
- Tüm kontroller ekran üzerinden
- Kolay ayar için grafik tanımlı parametreler
- Servolu ürün çekici
- Servolu fırçalama
- Servolu folyo çekme
- Isıtma sıcaklığı algılama, kontrol fonksiyonu ile kalıp eşit şekilde ısıtılır
- AL folyonun dengeli olmasını ve kayma ve sallanmayı önlemesini sağlamak için özel işleme ve montaj sürecini benimser
- Otomatik atık sarma cihazı, atıkların toplanması kolaydır.
- İki kullanımlı tek bir makine ile yapının küçük bir parçasını değiştirerek AL-PVC veya AL-AL ürünleri üretebilirsiniz.

Teknik Özellikler

- Sistem: Lineer
- Çalışma Prensibi: Dur / Kalk
- Kontrol ünitesi: Dokunmatik
- Çelik konstrüksiyon: Paslanmaz AISI304
- Şekillendirme: Vakumlu
- Üretim kapasitesi: 10000 / 12000 tablet saatte
- Ara mesafe: 30 / 110 ayarlanabilir
- Max. şekillendir derinliği: Al-Plastik-22 mm ayarlanabilir
- Kesme kalıbı: 25/50 ad. dk.
- Ana motor gücü: 8,5 kw
- Gerilim: 380 v 50 hz
- PVC spesifikasyon: 0,25-0,5-260 mm
- PTP özelliği: 0,02-0,35 x 260 mm
- Diyaliz kağıdı: 50-100g / 260 mm



TABLET KAPSÜL HAP SAYMA ŞİŞELEME MAKİNESİ



Tam Otomatik Çalışma



Minimum İşletme Gideri



Kompakt Tasarım



Minimum Servis ve Yedek Parça Gerekсинimi



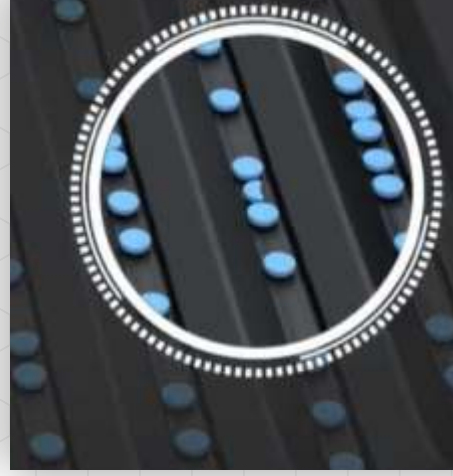
Yüksek Kapasite



24 Saat Çalışma Prensibi

Teknik Özellikler

- Gelişmiş kolay kullanımı Dokunmatik PLC kontrol sistemi
 - Makine ana gövdesi pasl.304
 - Dokunmatik 10" operator paneli
 - Kapsül haznesi
 - Kapsül sıralama vibrasyonu 10 gözlü
 - Vibrasyon sistemleri elektronik kartlı
 - Kapsül sayma sensör sistemli
 - Kapsül nozul titreşim sistemi
 - Toz tozlama ünitesi
 - Hatalı ürün toplama ünitesi
 - Camera sistemi
 - Şişe nozul altı taşıma pnömatik veya vidalı
 - Şişe taşıma konveyörü
 - Şişe yol kesici sistemi
 - Şişe besleme konveyör üstüne manuel
 - Kapak çakma ünitesi
 - Toplama tepsisi (cap : 950 mm)
 - Toplama tepsisi asenkron motorlu
 - Kapasite 500 / 5000 ad. tablet



HAZIR PAKET DOY PACK TİP PAKETLEME MAKİNESİ

Tam Otomatik Çalışma



Minimum İşletme Gideri



Kompakt Tasarım



Minimum Servis ve Yedek Parça Gerekсинimi



Yüksek Kapasite



24 Saat Çalışma Prensibi



Genel Özellikler

- Gelişmiş kolay kullanımlı Siemens marka
- PLC kontrol sistemi
- Dokunmatik 10" operator paneli
- Uzaktan Erişim
- Emniyet kontaklı kapı ve acil stop
- Servo motor güçlerini ekranda raporlama
- Giriş ürün miktarına göre otomatik hızlanıp yavaşlama
- Tork kontrollü güvenli çalışma
- Değişken konveyör hızı
- Tüm kontroller ekran üzerinden
- Kolay ayar için grafik tanımlı parametreler
- Vakumlu poset alma sistemi
- Fermuar açma ünitesi
- Açılmayan poşetler için sensör sistemi
- Toz biriktirmeyi önleyen vakum sistemi
- Her türlü dolum sistemi ile çalışabilme özelliği

Teknik Özellikler

- Sistem: Lineer
- Çalışma Prensibi: Dur / Kalk
- Kontrol ünitesi: Dokunmatik
- Çelik konstrüksiyon: Paslanmaz AISI304
- Paket ölçüleri: B:160 -280 mm G :90 – 200 mm
- Üretim kapasitesi: 60 ad. Dk.
- Ara mesafe: ayarlanabilir
- Ana motor gücü: 12 kw
- Gerilim: 380 v 50 hz



BOBİNDEN DOY PACK TİP PAKETLEME MAKİNESİ



Tam Otomatik Çalışma



Minimum İşletme Gideri



Kompakt Tasarım



Minimum Servis ve Yedek Parça Gerekсинimi



Yüksek Kapasite



24 Saat Çalışma Prensibi

Genel Özellikler

- Gelişmiş kolay kullanımlı Siemens marka PLC kontrol sistemi
 - Dokunmatik 10" operator paneli
 - Uzaktan Erişim
 - Emniyet kontaklı kapı ve acil stop
 - Motor güçlerini ekranda raporlama
- Giriş ürün miktarına göre otomatik hızlanıp yavaşlama
 - Yüksek kalitede, mükemmel paketler
 - Farklı boyut ve şekiller için hızlı geçiş
 - Sistemlere kolaylıkla adapte olabilme
- Makine durumunu, arızaları, üretim bilgilerini ve alarmları gösteren ekran
 - PC destekli hareket kontrol ünitesi
 - Fotoselli kesim için renk fotoseli (Sick)
 - Ürüne temas eden bölgeler AISI304 kalite paslanmazdır.
 - St-52 Kalite gövdeden ve ürünün temas noktaları 304 kalite paslanmaz ile birlikte hijyenlik, stabilite ve özel dizayn oluşturmaktadır.
 - Ulusal ve uluslararası iş güvenliği ve işçi sağlığı kurallarına uygun olarak emniyet tedbirlerine uygun dizayn.
- Otomatik beslenebilir şekilde dizayn edilir. Makinanın ana hatları tam servoludur.
 - Ürün özelliklerine göre gerçek kapasiteyi belirler.

Teknik Özellikler

- Sistem: Lineer
- Çalışma Prensibi: Dur / Kalk
- Kontrol ünitesi: Dokunmatik
- Motor: Servolu
- Çelik konstriksiyon: Fırın boya
- Paket taban genişliği: 60/80 mm
- Paket genişliği: 120 / 210 mm
- Paket yüksekliği: 150/260 mm
- Üretim kapasitesi: 30/60 ad. Dk.
 - Bobin çapı: 400 mm
 - Bobin genişliği: 520 mm
 - Ana motor gücü: 10 kw
 - Gerilim: 380 v 50 hz
- Makine genişlik: 1200 mm
- Makine uzunluk: 9500
- Makine yükseklik: 1800 mm
- Ağırlık: 4200 kg



19



1. Film makarası
2. Otomatik film ekleme
3. Tampon ve açma
4. Fotosel
5. Körük delme
6. Şekillendirme üçgeni
7. Alt conta
8. Dikey conta
9. Soğutma
10. Yırtma çentiği

11. Göz işareti fotoseli
12. Film taşıma için servo silindirlir
13. Kesme bıçağı
14. Kese konumlandırma ve transfer
15. Kese açma
16. Alt kese açma
17. Dolum istasyonları

18. Kese üst germe
19. Üst contalama
20. Üst soğutma istasyonu
21. Kese reddetme istasyonu
22. Boşaltma rampası



LİNEER TÜP DOLUM MAKİNESİ

Tam Otomatik Çalışma



Minimum İşletme Gideri



Kompakt Tasarım



Minimum Servis ve Yedek Parça Gerekisini



Yüksek Kapasite



24 Saat Çalışma Prensibi



Genel Özellikler

- Gelişmiş kolay kullanımlı Siemen marka PLC kontrol sistemi
- Dokunmatik 10" operator paneli
- Sınırsız Reçete
- Uzaktan Erişim
- Emniyet kontaklı kapı ve acil stop
- Servo motor güçlerini ekranda raporlama
- Değişken konveyör hızı
- Kolay ayar için grafik tanımlı parametreler
- Tek mekanik ayar ile tüp değişimi
- Servolu tüp taşıyıcı
- Jog mod
- Toz emiş sistemi
- Robotik kol ile besleme
- Ürün kontrolü camera
- Kısa sürede kolay değişim
- İş güvenliği ve çevre temizliğini sağlamak için CE normların da kapalı muhafaza

Teknik Özellikler

- Sistem: Lineer
- Çalışma prensibi: Dur / Kalk
- Kontrol ünitesi: Dokunmatik
- Çelik konstrüksiyon: AISI 304
- Tüp lokmalar: Plastik
- Nozul sayısı: 1-2-3-4
- Nozul grubu: AISI 316
- Hacim (ml) : 35 / 350
- Tüp boyu (mm) : 60 / 250
- Tüp çapı metal çapı (mm) : 20 / 40
- Tüp çapı plastik , lamine çapı (mm) : 20 / 52
- Tüp lokma sayısı (ad.) : 34
- Semer (ad.) : 2 / 3
- Tüp kontrol sistemi: Camera
- Max. Tüp (ad.) : 90 / 120

LİNEER DOLUM MAKİNESİ



Tam Otomatik Çalışma



Minimum İşletme Gideri



Kompakt Tasarım



Minimum Servis ve Yedek Parça Gerekisini



Yüksek Kapasite



24 Saat Çalışma Prensibi

Genel Özellikler

- Gelişmiş kolay kullanımlı Siemens marka PLC kontrol sistemi
 - Dokunmatik 10" operator paneli
 - Sınırsız Reçete
 - Uzaktan Erişim
 - Makine üzerindeki paslanmaz AISI304
 - Dolum ve nozul grubu AISI 316
 - Kolay temizlenir clamp bağlantı
 - Emniyet kontaklı kapı ve acil stop
 - Servo motor güçlerini ekranda raporlama
 - Giriş ve çıkış ürün var yok sensörleri
 - Servolu kapak sıkma
 - Tıpla çıkma sistemi
 - Kapak var yok kontrol sistemi
 - Değişken konveyör hızı
 - Tüm kontroller ekran üzerinden
 - Kolay ayar için grafik tanımlı parametreler
 - Makine üzerinde kullanılan sensörler (fotosel) SICK, WENGLÖR
 - Makine üzerinde kullanılan pnömatrik malzemeler SMC, FESTO ,
 - İş güvenliği ve çevre temizliğini sağlamak için CE normların da kapalı muhafaza

Teknik Özellikler

- Sistem: Lineer
 - Çalışma Prensibi: Volümetrik / Durarak
 - Konstrüksiyon: Paslanmaz AISI 304
 - Kontrol Sistemi: Siemens
 - Nozul: 8 ad.
 - Emme Basma: 8 ad.
 - Dolum Tankı: 80 Lt isteğe bağlı değişebilir
 - Ambalaj: Plastik, Metal, CAM
 - Nozul Sistemi: İçten Kapamalı
 - Gramaj Ayarı : Ekran Üzerinden Dokunmatik
 - Gramaj: 100 ml / 1000 ml arası (müşteri istegine göre dizayn edilebilir)
 - Dolum Hassasiyeti: -+ %0,3
 - Kapasite: 45 / 65 ad.
- (Şişe formuna ve ürün viskozitesine göre değişiklik göstermektedir.)



MODÜLER DOLUM MAKİNESİ

Tam Otomatik Çalışma



Minimum İşletme Gideri



Kompakt Tasarım



Minimum Servis ve Yedek Parça Gerekisini



Yüksek Kapasite



24 Saat Çalışma Prensibi



Genel Özellikler

- Gelişmiş kolay kullanımlı Siemens marka PLC kontrol sistemi
- Dokunmatik 10" operator paneli
- Sınırsız Reçete
- Uzaktan Erişim
- Makine üzerindeki paslanmaz AISI304
- Dolum ve nozul grubu AISI 316
- Kolay temizlenir clamp bağlantı
- Emniyet kontaklı kapı ve acil stop
- Servo motor güçlerini ekranda raporlama
- Giriş ve çıkış ürün var yok sensörleri
- Servolu kapak sıkma
- Tıpla çakma sistemi
- Kapak var yok kontrol sistemi
- Değişken konveyör hızı
- Tüm kontroller ekran üzerinden
- Kolay ayar için grafik tanımlı parametreler
- Makine üzerinde kullanılan sensörler (fotosel) SICK, WENGLÖR
- Makine üzerinde kullanılan pnömatrik malzemeler SMC, FESTO , GIMATIC, SCHMALZ
- İş güvenliği ve çevre temizliğini sağlamak için CE normların da kapalı muhafaza

Teknik Özellikler

- Sistem: Yıldızlı
- Çalışma Prensipi : Volümetrik / Durarak
- Konstrüksiyon: Paslanmaz AISI 304
- Kontrol Sistemi: Siemens
- Nozul: 2 ad.
- Emme Basma: 2 ad.
- Tıpa çakma: 1 ad.
- Kapak Ağızlatma: 1 ad.
- Kapak Sıkma: 1 ad.
- Dolum Tankı: 30 Lt isteğe bağlı değişebilir
- Ambalaj : Plastik, Metal, CAM
- Kapak Tipi: Vidalı , Sivama ,Çakma
- Nozul Sistemi : İçten Kapamalı
- Gramaj Ayarı : Ekran Üzerinden Dokunmatik
- Gramaj: 1ml/500ml arası (müşteri istegine göre dizayn edilebilir)
- Dolum Hassasiyeti: +- %0,3
- Kapasite: 20 / 60 ad. (Şişe formuna ve ürün viskozitesine göre değişiklik göstermektedir.)



KAPAK MONTAJ MAKİNESİ



Tam Otomatik Çalışma



Minimum İşletme Gideri



Kompakt Tasarım



Minimum Servis ve Yedek Parça Gerekisini



Yüksek Kapasite



24 Saat Çalışma Prensibi



Genel Özellikler

- Gelişmiş kolay kullanımlı Siemens marka PLC kontrol sistemi
 - Dokunmatik 10'' operator paneli
 - Sınırsız Reçete
 - Uzaktan Erişim
 - Makine üzerindeki paslanmaz AISI304
 - Pnömatik kapak alma
 - Pnömatik conta alma
 - Kapak var yok kontrol sistemi
 - Conta var yok kontrol sistemi
 - Tüm kontrollere ekran üzerinden
 - Kolay ayar için grafik tanımlı parametreler
- Makine üzerinde kullanılan sensörler (fotosel) SICK, WENGLÖR
- Makine üzerinde kullanılan pnömatik malzemeler SMC, FESTO ,
- İş güvenliği ve çevre temizliğini sağlamak için CE normların da kapalı muhafaza

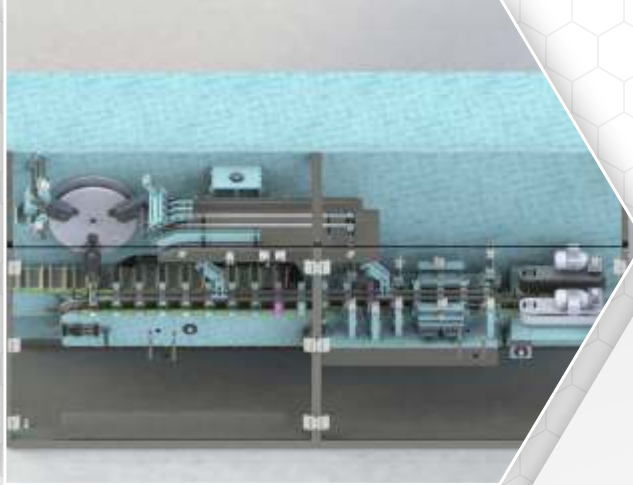


Teknik Özellikler

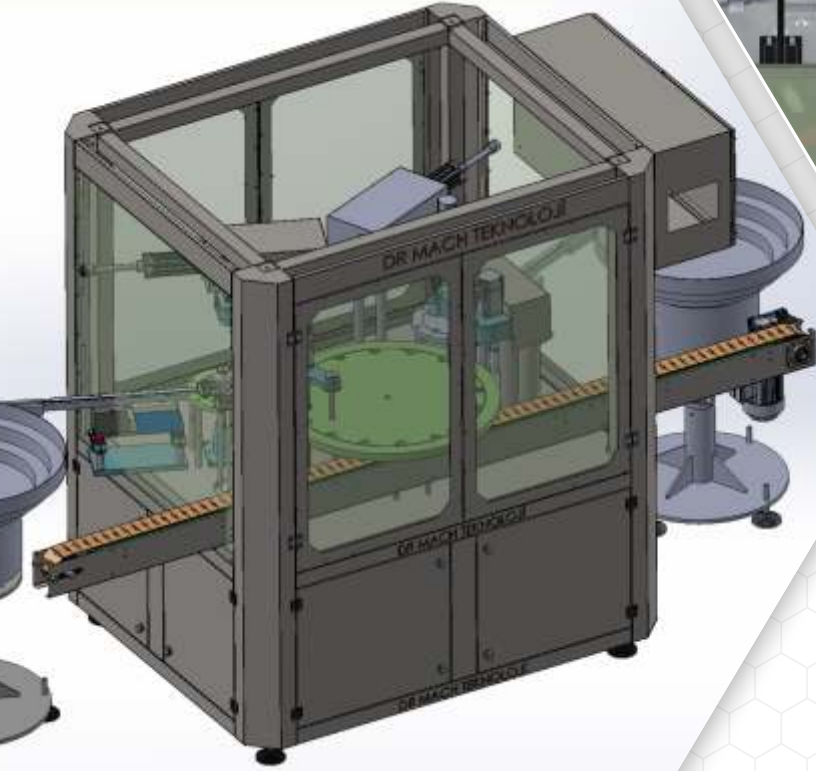
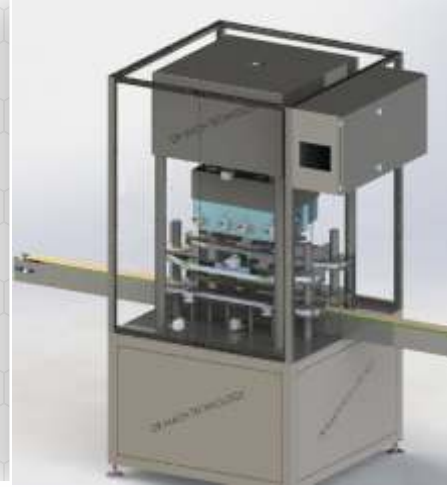
- Sistem: Yıldız
 - Yıldız C evrim: Redüktörlü
 - Çalışma Prensibi: Dur / Kalk
- Konstrüksiyon: Paslanmaz AISI 304
 - Kontrol Sistemi : Siemens
- Kapak Besleme: Vibrasyonlu
 - Kapak alma: 4 ad.
- Conta Besleme: Vibrasyonlu
 - Conta Alma: 4 ad.
- Conta var yok: 4'lü sensör
 - Ürün : Plastik
- Kapasite: 45 / 65 ad.



DİJİTAL TASARIM VE MÜHENDİSLİK



DİJİTAL TASARIM VE MÜHENDİSLİK



DR. MACH

İNOVASYONUN ADI

Makinelere Teknolojik Çözümler



İkitelli Org. San. Böl. Pik Dök. San. Sit.
B 4 Blok No:21/1 Başakşehir/İSTANBUL
www.drmach-tech.com
info@drmach-tech.com
+90 212 357 00 95
+90 533 408 00 95